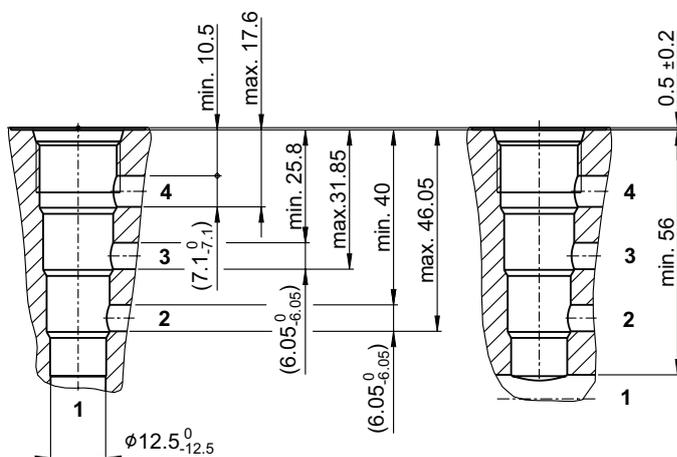
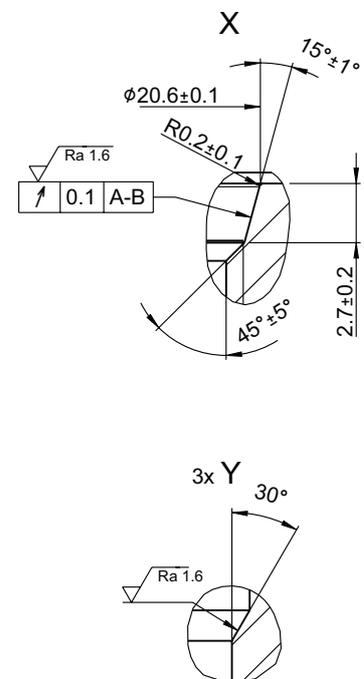
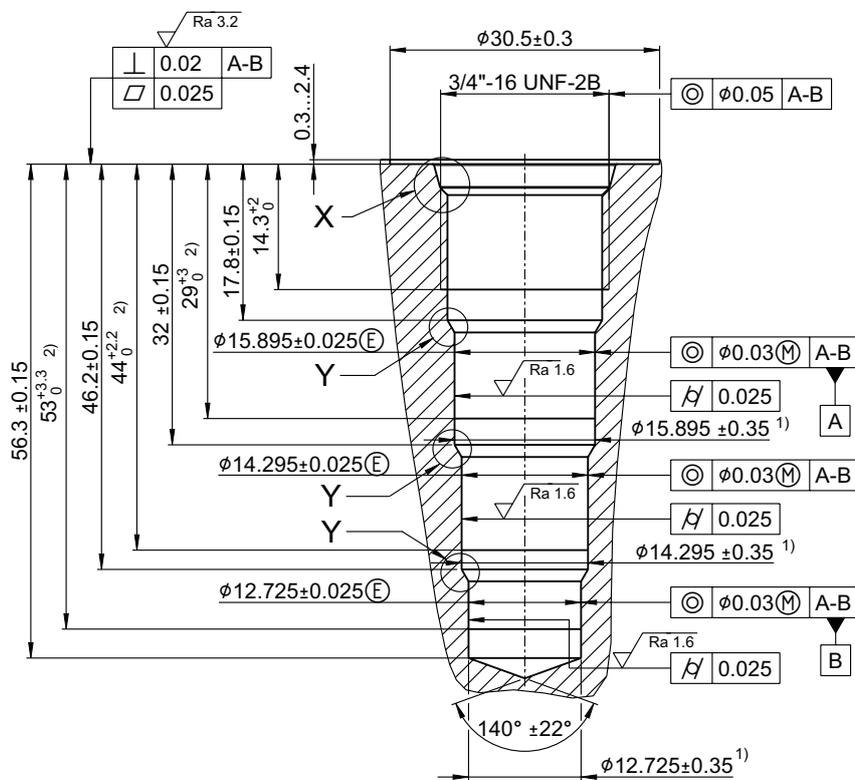


Allgemeine Informationen Bohrungsform

Typenreihe: GQ/C0840

Abmessungen, Schnittbild



**HINWEIS! /
NOTE!**

- ¹⁾ Passungstiefe /
minimum depth of specified
diametral tolerance
- ²⁾ Vorbearbeitungs-Ø /
pre-drilling diameters

Montagehinweise

**ACHTUNG!**

Die eingetragenen Lage- und Durchmesser-toleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindec schneiden in einer Aufspannung auszuführen.

**HINWEIS!**

Die Bohrungsform GQ/C0840 entspricht der Norm nach ISO 17209: 3/4-04-0-13 und NFPA/T3.5.50: 0.750-04-0-09.

**HINWEIS!**

Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Weitere Informationen siehe Datenblatt 400-P-040011.